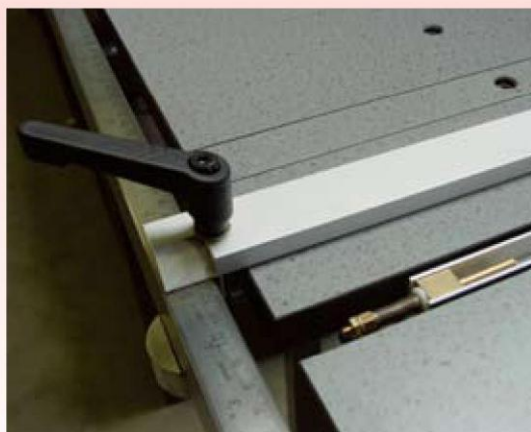


*Гибка пластмасс
быстро и просто*



HRT



Гибочные станки HRT

Гибочные станки модельного ряда HRT являются надёжными машинами для гибки листов из термопластов таких как: оргстекло (PMMA), полистирол (PS), полипропилен (PP), поливинилхлорид (PVC) и других толщиной от 1 до 8 мм. Они применяются для производства изделий: менюхолдеров, подставок, дисплеев, ценников и других, требующих сложных и множественных гибов.

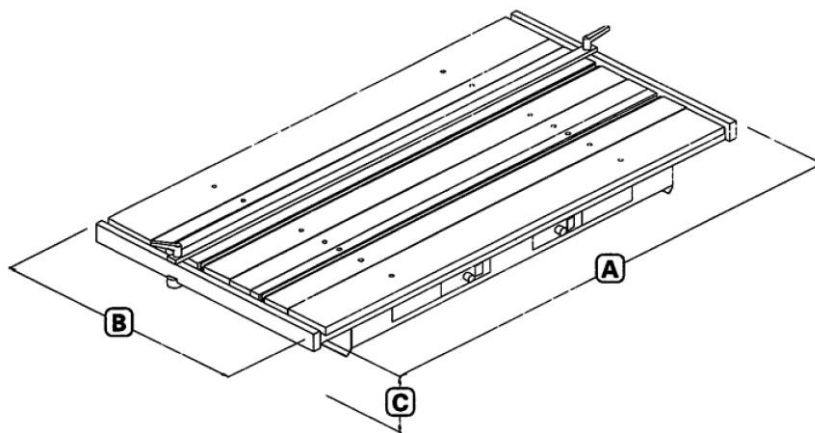
Станки оборудованы ИК нагревательными элементами, каждый из которых имеет независимый терморегулятор и возможность регулировки по высоте. Нагреватели, рабочей группы свободно перемещаются по всей поверхности стола при помощи направляющих и могут легко демонтироваться. Их параллельная установка обеспечивается с помощью интегрированной шкалы (градуировка в дюймах и миллиметрах), шкала так же используется для установки и фиксации ограничительной планки.

Стандартная комплектация включает 2 отражательных профиля каждый с ИК нагревательным элементом.

Станок имеет модульную конструкцию и готов к расширению возможностей при установке дополнительных нагревателей и/или температурных регуляторов.

Дополнительно могут устанавливаться профили с мульти нагревателями для гибки более толстых материалов и/или получения большего радиуса изгиба.

Дополнительное оборудование к станку представлено в отдельной листовке.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	HRT 65	HRT 125	HRT 220	HRT 300
Рабочая длина мм	650	1 250	2 200	3 000
Стандартная ширина профиля мм	15 – 30	15 – 30	20 – 40	20 – 40
Толщина сгибаемых материалов мм	1 – 5	1 – 5	1 – 8	1 – 8
Расстояние между 2 линиями гибки мм	20 – 445	20 – 610	25 – 800	25 – 800
Ширина, А мм	835	1470	2530	3390
Глубина, В мм	580	680	1000	1050
Высота, С мм	160	160	185	185
Максимальное число терморегуляторов	2	4	4	4
Максимальное число нагревателей	4	4	4	4
Мощность, ИК нагревателя, Вт	300	500	1 000	1 000
Максимальная потребляемая мощность, Вт	1 000	2 000	4 000	4 000
Напряжение питания, В	220 – 230	220 – 230	220 – 230	220 – 230

КОМПЛЕКТАЦИИ	HRT 65	HRT 125	HRT 220	HRT 300
1 нижний нагревательный элемент + 1 EV-терморегулятор	+	+	+	+
2 нижних нагревательных элемента + 2 EV-терморегулятора	+	+	+	+
3 нижних нагревательных элемента + 3 EV-терморегулятора	нет	+	+	+
4 нижних нагревательных элемента + 4 EV-терморегулятора	нет	+	+	+

Другие комплектации и размеры по запросу.

По всем вопросам гибки и полировки пластмасс вы всегда можете связаться с нами для профессиональной консультации или посетить наш офис, чтобы увидеть работу станков.

ООО "Компания "СБ-Полимер"

127550, РФ, г.Москва, Прянишникова ул., д 19А, стр.9

Тел.: +7 (495) 796-67-47 Факс:+7 (499) 976-11-88

E-mail: info@sb-polimer.ru Web: www.sb-polimer.ru