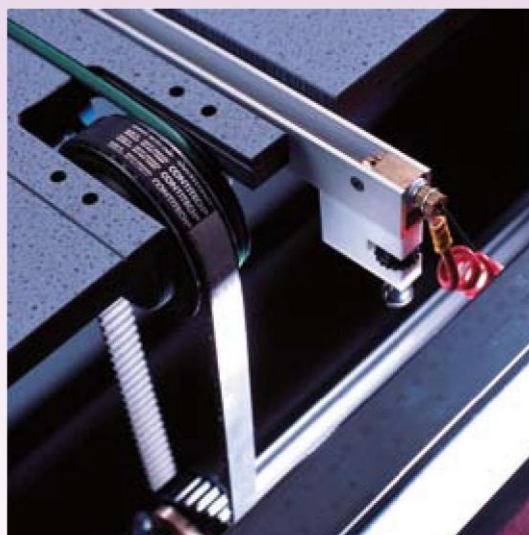


*Гибка пластмасс  
быстро и просто*



**HRP/D**



## Гибочные станки HRP/D

Shannon HRP/D это производительный быстро трансформируемый полуавтоматический станок для гибки листов из термопластов в обрабатывающем производстве.

Станок предназначен для гибки следующих термопластов: оргстекло (PMMA), полипропилен (PP), полистирол (PS), ПВХ (PVC) и других толщиной от 2 до 20 мм. Машина разработана с учётом обработки и габаритных полимерных листов, и для производства серийных изделий благодаря быстрой подающей и транспортировочной системе.

Стандартная комплектация включает два нижних (длинной 3 метра) и два верхних (длинной 2 метра) нагревательных элемента. Нагреватели находятся в быстро перемещаемых отражательных профилях шириной 20 или 40 мм. Расстояние между нагревателями изменяется от 20 до 1000 мм. Нагревательные элементы в нижних отражательных профилях могут регулироваться по высоте. Транспортировочные ремни и два параллельных стопора устанавливаются и фиксируются при помощи интегрированной шкалы, проградуированной в дюймах и миллиметрах. Скорость движения заготовок выбирается и задается в зависимости от формы изделия, толщины и типа материала.

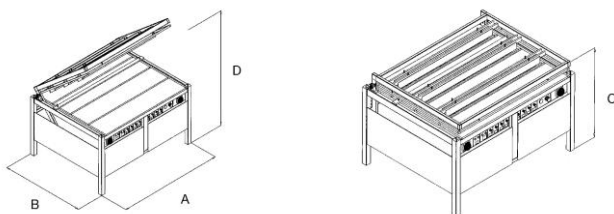
Пневматически управляемая верхняя рамка оснащена автоматическим таймером, педальным переключателем и двумя аварийными кнопками. Каждый верхний отражательный профиль дополнен регулируемыми прижимными роликами.

Температура ИК нагревательных элементов изменяется независимо и постоянно контролируется с помощью терморегуляторов.

Сегменты рабочей поверхности столов могут передвигаться для изменения расстояния между нагревателями или полностью демонтироваться.

Машина имеет модульную конструкцию и позволяет легко расширить возможности при установке дополнительных нагревателей и/или терморегуляторов.

Дополнительное оборудование к станку представлено в отдельном буклете.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	HRP/D
Рабочая длина, мм	3 000 снизу и 2 000 сверху
Стандартная толщина сгибаемого материала, мм	2 - 12
Максимальная толщина сгибаемого материала, мм	20
Расстояние между 2 линиями гибки, мм	25 - 900
Ширина, А мм	3 390 снизу и 2 390 сверху
Глубина, В мм	1 300
Высота, С мм	1 060
Высота открытого станка, D мм	1 720
Максимальное число терморегуляторов	8
Максимальное число нагревателей	4 снизу и 4 сверху
Мощность ИК нагревателя, Вт	1 000
Максимальная потребляемая мощность, Вт	8 000
Напряжение питания, В	380

КОМПЛЕКТАЦИИ	HRP/D
2 нижних нагрев. элем.+ 2 верхних нагрев. элем.+ 4 терморегулятора + 3 трансп. ремня	+
3 нижних нагрев. элем.+ 3 верхних нагрев. элем.+ 6 терморегуляторов + 4 трансп. ремня	+
4 нижних нагрев. элем.+ 4 верхних нагрев. элем.+ 8 терморегуляторов+ 4 трансп. ремня	+

Другие варианты комплектации и размеры по запросу.

По всем вопросам гибки и полировки пластмасс вы всегда можете связаться с нами для профессиональной консультации или посетить наш офис, чтобы увидеть работу станков.

**ООО "Компания "СБ-Полимер"**

127550, РФ, г. Москва, Прянишникова ул., д 19А, стр.9

Тел.: +7 (495) 796-67-47 Факс:+7 (499) 976-11-88

E-mail: info@sb-polimer.ru Web: www.sb-polimer.ru