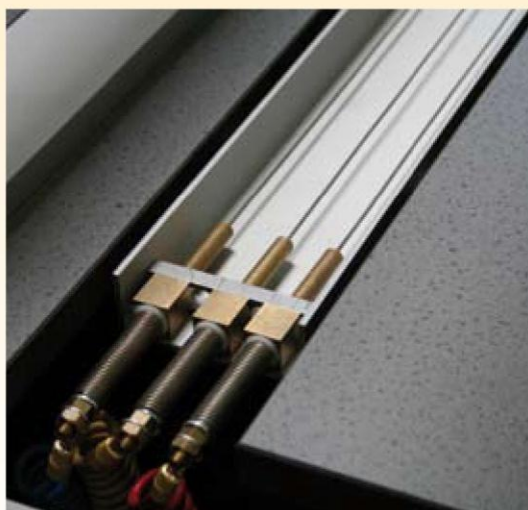


*Гибка пластмасс
быстро и просто*



HRP



Гибочные станки HRP

Гибочные станки Shannon модельного ряда HRP это надежные, быстро трансформируемые полуавтоматические машины для производства изделий требующих сложных и множественных гибов листов термопластов в промышленном производстве. Они предназначены для работы с такими материалами как оргстекло (PMMA), полистирол (PS), полипропилен (PP), поликарбонат (PC), поливинилхлорид (PVC) и другими толщиной от 1 до 20 мм.

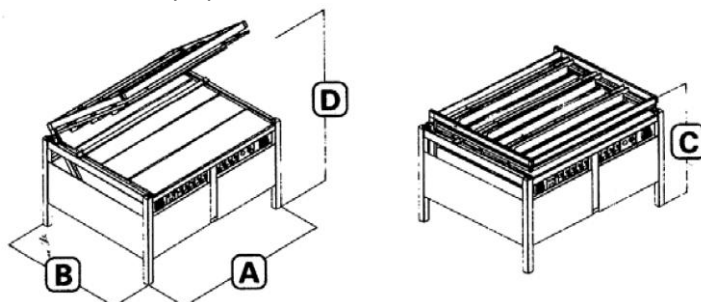
Гибочные станки оснащены нижним и верхним нагревом, быстро регулируемые отражательными профилями с ИК нагревательными элементами (шириной: 20 или 40 мм). Каждый нагревательный элемент имеет независимый терморегулятор и возможность регулировки по высоте. Расстояние между отражательными элементами изменяется в диапазоне от 20 до 1000 мм.

Пневматическое управление верхней рамкой осуществляется автоматическим таймером, педальным переключателем, ленточным выключателем и двумя аварийными кнопками. Кроме того на верхней рамке расположены прижимающие изгибаемый лист профили.

Надежные, легко перемещаемые, панели рабочей поверхности из специального материала позволяют станку работать 24 часа в сутки 7 дней в неделю. Ограничительная планка для удобства гiba перемещается по линейке, проградуированной в дюймах и миллиметрах.

Станок имеет модульную конструкцию и позволяет расширять возможности при установке дополнительных нагревателей и/или терморегуляторов.

Дополнительное оборудование к станку представлено в отдельной листовке.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	HRP 220	HRP 300
Рабочая длина, мм	2 200	3 000
Стандартная толщина сгибаемого материала, мм	1 - 12	1 - 12
Максимальная толщина сгибаемого материала, мм	20	20
Расстояние между 2 линиями гибки, мм	25 - 1.000	25 - 1.000
Ширина, A мм	2 390	3 390
Глубина, B мм	1 300	1 300
Высота, C мм	1 060	1 060
Высота открытого станка, D мм	1 720	1 720
Максимальное число терморегуляторов	8	8
Максимальное число нагревателей	4 снизу и 4 сверху	4 снизу и 4 сверху
Максимальная потребляемая мощность, Вт	8 000	8 000
Мощность ИК нагревателя, Вт	1 000	1 000
Напряжение, В	380	380

КОМПЛЕКТАЦИИ	HRP 220	HRP 300
1 нижний нагрев. элемент + 1 верхний нагрев. элемент + 2 терморегулятора	+	+
2 нижних нагрев. элемента + 1 верхний нагрев. элемент + 3 терморегулятора	+	+
2 нижних нагрев. элемента + 2 верхних нагрев. элемента + 4 терморегулятора	+	+
3 нижних нагрев. элемента + 2 верхних нагрев. элемента + 5 терморегуляторов	+	+
3 нижних нагрев. элемента + 3 верхних нагрев. элемента + 6 терморегуляторов	+	+
4 нижних нагрев. элемента + 3 верхних нагрев. элемента + 7 терморегуляторов	+	+
4 нижних нагрев. элемента + 4 верхних нагрев. элемента + 8 терморегуляторов	+	+

Другие варианты комплектации и размеры по запросу.

По всем вопросам гибки и полировки пластмасс вы всегда можете связаться с нами для профессиональной консультации или посетить наш офис, чтобы увидеть работу станков.

ООО "Компания "СБ-Полимер"

127550, РФ, г.Москва, Прянишникова ул., д 19А, стр.9

Тел.: +7 (495) 796-67-47 Факс:+7 (499) 976-11-88

E-mail: info@sb-polimer.ru Web: www.sb-polimer.ru