

*Гибка пластмасс  
быстро и просто*



**HRK**



## Гибочные станки HRK

Shannon HRK это модульный, производительный и быстро трансформируемый полуавтоматический станок с нижним и верхним нагревом для производства изделий со сложной формой гибки из полимерных листов.

Станок предназначен для гибки листов из оргстекла (PMMA), полистирола (PS), полипропилена (PP), полиэтилена (PE), поликарбоната (PC), ПВХ (PVC) и других термопластов толщиной от 1 до 20 мм.

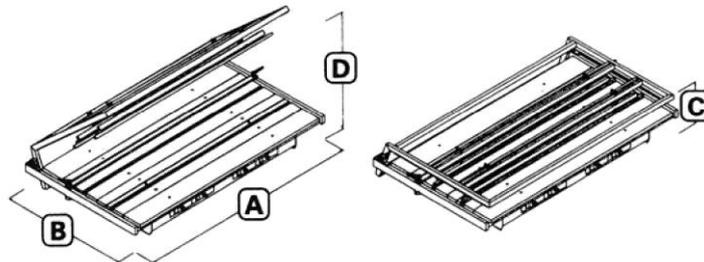
Как и все станки компании Shannon, серия HRK оборудована отражательными профилями, не нуждающимися в водяном охлаждении.

Нагревательные элементы, а так же прижимные профили, смонтированные на верхней рамке, легко перемешаются относительно друг друга. Верхняя рамка управляется пневматически при помощи педального переключателя и таймера. Параллельная ограничительная планка и отражательные профили легко устанавливаются и фиксируются при помощи интегрированной шкалы проградуированной в дюймах и миллиметрах. ИК нагревательные элементы в отражательных профилях регулируются по высоте для гибки с большими радиусами или более толстых заготовок.

Температура каждого нагревателя независимо регулируется при помощи EV терморегулятора. Терморегулятор DB позволяет регулировать температуру одного или двух нагревателей одновременно. Надежные устойчивые к механическим воздействиям панели рабочей поверхности могут перемещаться по рабочему столу в зависимости от положения нагревателей или демонтироваться полностью.

Станок конструктивно готов к расширению возможностей при установке дополнительных нагревателей и/или терморегуляторов.

Дополнительное оборудование к станку представлено в отдельной листовке.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	HRK 65	HRK 125
Рабочая длина, мм	650	1.250
Толщина сгибаемых материалов, мм	1 - 6	1 - 6
Максимальная толщина сгибаемых материалов, мм	12	20
Расстояние между 2 линиями гибки, мм	20 - 445	20 - 610
Ширина, <b>A</b> мм	835	1470
Глубина, <b>B</b> мм	580	680
Высота, <b>C</b> мм	275	275
Высота открытого станка, <b>D</b> мм	660	740
Максимальное число терморегуляторов	2	4
Максимальное число нагревателей	2 сверху и 2 снизу	4 сверху и 4 снизу
Максимальная потребляемая мощность, Вт	1.000	3.200
Напряжение питания, В	220 - 230	220 - 230

КОМПЛЕКТАЦИИ	HRK 65	HRK 125
1 нижний нагрев. элемент + 1 верхний нагрев. элемент + 1 DB терморегулятор	+	+
2 нижних нагрев. элемента + 2 верхних нагрев. элемента + 2 DB терморегулятора	+	+
3 нижних нагрев. элемента + 3 верхних нагрев. элемента + 3 DB терморегулятора	нет	+
4 нижних нагрев. элемента + 4 верхних нагрев. элемента + 4 DB терморегулятора	нет	+
1 нижний нагрев. элемент + 1 верхний нагрев. элемент + 2 EV терморегулятора	+	+
2 нижний нагрев. элемент + 2 верхний нагрев. элемент + 4 EV терморегулятора	нет	+

Другие комплектации и размеры по запросу.

По всем вопросам гибки и полировки пластмасс вы всегда можете связаться с нами для профессиональной консультации или посетить наш офис и увидеть работу станков.

### ООО "Компания "СБ-Полимер"

127550, РФ, г. Москва, Прянишникова ул., д 19А, стр.9

Тел.: +7 (495) 796-67-47 Факс: +7 (499) 976-11-88

E-mail: info@sb-polimer.ru Web: www.sb-polimer.ru